

DRYPOINT® AC

SECADOR DE ADSORCIÓN
CONVINCENTE, COMPACTO,
POTENTE

10-112 m³/h



COMPACTO, POTENTE, VERSÁTIL

Un aire comprimido de una calidad estable y específica es fundamental para conseguir que los procesos de producción se desarrollen sin problemas y reducir los costes.

BEKO ofrece componentes, sistemas de tratamiento y transporte de aire comprimido eficientes y adaptados a las exigencias de cada caso. Entre ellos se cuenta un completo programa de secadores de adsorción que hemos denominado con el nombre de DRYPOINT® AC.

Los secadores DRYPOINT® AC son ideales para producir aire comprimido de calidad, con un grado constante de sequedad. Los DRYPOINT® AC suponen una solución completa: la integración de filtros CLEARPOINT® en combinación con los purgadores de condensados BEKOMAT® aportan un plus de seguridad.

Tenemos a su disposición dos series de secadores DRYPOINT® AC. En este prospecto encontrará información y los datos técnicos correspondientes a los secadores con caudales de hasta 112m³/h (a 7 bar). Los especialistas de BEKO estarán encantados de resolver sus dudas sobre el tratamiento de aire comprimido con estos y otros productos de nuestra marca.



+1: NOTABLE REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE SERVICIO

+2: ALTA SEGURIDAD

+3: MUY SENCILLOS DE MANEJAR

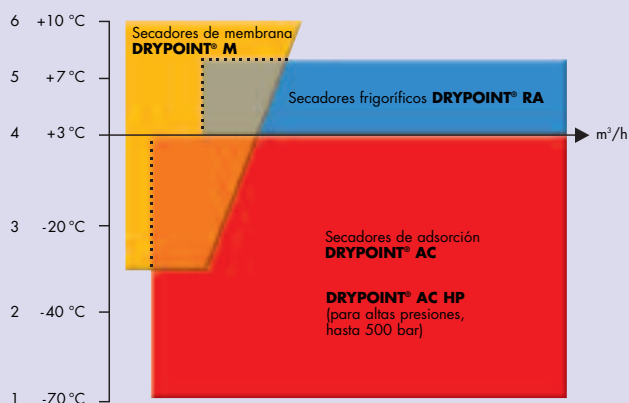
+4: FÁCIL INSTALACIÓN

+5: CONCEPCIÓN A MEDIDA

LA GRÁFICA DRYPOINT® AL COMPLETO

Clase de calidad acorde a norma ISO 8573-1

Punto de rocío



CINCO ARGUMENTOS DE PESO PARA TOMAR LA DECISIÓN CORRECTA

NOTABLE REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO

- Mediante los filtros de aire comprimido CLEARPOINT®, diseñados para un flujo optimizado y una sincronización de funcionamiento con el compresor que puede ser activada con un software opcional, ayuda a reducir costes. Evitamos la pérdida de aire de regeneración durante las paradas del compresor.

La información aportada por los paneles es clara y facilita datos sobre el estado de servicio del secador y del purgador de condensados



ALTA SEGURIDAD

- Cuando se instala un secador de adsorción después del depósito de aire comprimido, suele elegirse un secador de mayor tamaño para evitar una sobrecarga en la sincronización con el compresor. El DRYPOINT® AC – instalado después del depósito – es mucho más económico y seguro que otros secadores. Su sistema opcional de gestión de energía fija de manera automática un retardo utilizando los datos sobre los periodos de marcha. De la estación de aire comprimido. Durante esos periodos, el secador sigue activo, evitándose así el riesgo de sobrecarga y haciendo innecesario un sobredimensionado de los componentes.
- En el prefiltro, un BEKOMAT® 20 FM evacua el condensado. También es posible utilizar para este fin la válvula solenoide integrada.
- El agente secante se suministra en cartuchos y está listo para usar, lo cual simplifica el cambio, a la vez que lo hace más rápido y seguro.
- El agente secante está colocado en el cartucho con un resorte. Este diseño impide:
 - Problemas de funcionamiento por desviaciones del flujo
 - Desgastes prematuros por abrasión del agente secante, habituales sobre todo en caso de flujos pulsantes (compresor de pistón)
- Los cartuchos llevan integrados filtros de polvo.
- Vigilancia y control del funcionamiento por medio de un procesador inteligente. Algunas de sus funciones integradas:
 - Alimentación eléctrica
 - Regeneración izquierda / derecha
 - Válvulas solenoides y sistema electrónico
 - Contacto libre de potencial para avisos de avería a sistema superior de vigilancia
- Avisos de avería en pantalla
- Función de memoria: en caso de corte en la alimentación eléctrica, los datos de servicio quedan grabados. El ciclo de secado se finaliza en modo de seguridad después de la reactivación del sistema.

Cambio sencillo de los cartuchos de agente secante





Software opcional para ajuste
y regulación del secador.

CONCEPCIÓN A MEDIDA

Los secadores DRYPOINT® AC pueden adaptarse de forma rápida y sencilla a los cambios que se produzcan en las condiciones de servicio.

- Programa informático para vigilar el funcionamiento y adaptarse a las condiciones de servicio, con sistema integrado de gestión de energía y función de alarma externa.
- Completo programa de filtros CLEARPOINT®.
- Adaptación sencillísima a cambios de presión gracias a la válvula de aire de regeneración.
- Dispositivo opcional de arranque.

MUY SENCILLOS DE MANEJAR

- La regulación electrónica lleva integrado un módulo de asistencia con indicación automática de los intervalos de mantenimiento y una interfaz para PC pensada para control y diagnóstico de averías a distancia.
- El cambio del agente secante es sencillo y rápido gracias a los cartuchos (sin desmontar la conducción de aire comprimido).

Con el secador DRYPOINT® AC de BEKO, los trabajos de mantenimiento se reducen hasta en un 75%.

FÁCIL INSTALACIÓN

Los secadores DRYPOINT® AC están preparados de serie para su instalación en todo tipo de sistemas.

- Fuente de alimentación de banda ancha para 100-240 VAC, 12-24 VDC, 50-60 Hz.
- Distribuidor simétrico multipuerto para entrada de aire comprimido a izquierda o a derecha.
- Instalación del filtro de entrada cara lateral, frontal o posterior del secador.
- Montaje del secador en horizontal o en vertical.

La entrada de aire comprimido puede instalarse en distintas posiciones.

El secador puede funcionar en horizontal y en vertical.



DATOS TÉCNICOS

BEKO DRYPOINT® AC

	Conexión	Caudal		Medidas			Peso kg
		m³/h	scfm	A	B	C	
AC 119	G 3/8	10,2	6	504	281	92	14
AC 122	G 3/8	13,6	8	565	281	92	15
AC 126	G 3/8	17,0	10	635	281	92	16,5
AC 136	G 3/8	25,5	15	815	281	92	19,5
AC 148	G 3/8	37,4	22	1065	281	92	24
AC 171	G 3/8	56,1	33	1460	281	92	31
AC 191	G 1/2	74,8	44	1065	281	184	47
AC 196	G 1/2	112,2	66	1460	281	184	61

Factores de corrección de presión / temperatura

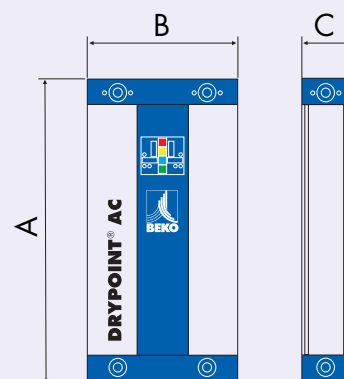
bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
35 °C	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2	2,12
40 °C	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99	1,10	1,21	1,32	1,43	1,54	1,65	1,76	1,87
45 °C	0,42	0,50	0,59	0,67	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,26	1,34	1,42
50 °C	0,35	0,41	0,48	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,90	0,96	1,03	1,10	1,17

Valores de potencia según la norma DIN ISO 7185, referidos a una presión de 7 bar (s) y 35 °C de temperatura a la entrada. En el caso de que las condiciones de entrada sean distintas, le rogamos que multipliquen por el factor de corrección que corresponda. La parte de aire de regeneración depende de las condiciones reales de servicio. A una presión de servicio de 7 bar, por ejemplo, la proporción de aire de regeneración será de un 15 % aproximadamente.

DATOS TÉCNICOS

Presión máx. de servicio	16 bar
Ajuste estándar punto de rocío	-40 °C
Puntos de rocío opcionales	al 70% de la pot. nom.: -70 °C
Temp. entrada aire	2 °C/50 °C min./máx.
Temp. ambiente	5 °C/50 °C min./máx.
Voltaje (consulte otros voltajes)	100–240 VCA, 50–60 Hz; 12–24 VCC
Filtro de entrada	0,01 µm, 0,01 mg/m³
Filtro de polvo integrado	1,0 µm

MEDIDAS



Estaremos encantados de informarles sobre nuestro programa DRYPOINT® AC para caudales de 135–1.550m³/h. Solicite nuestro prospecto.



BEKO

PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD

BEKOMAT®

El concepto convincente para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura aceite / agua. Rendimiento óptimo en combinación con los filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para un tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

El programa más completo para el secado del aire comprimido: secadores frigoríficos, de adsorción y de membranas

CLEARPOINT®

Filtros y separadores de agua seguros para aire comprimido y gases industriales

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

BEKOBLIZZ®

Procesos de enfriamiento optimizados para un aire comprimido seco y a bajas temperaturas

® Marca registrada de BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss



Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES GmbH,
Neuss (Alemania)



Salvo modificaciones técnicas. Los datos facilitados no suponen una descripción de las características del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).