



BEKOBLIZZ®

PROCESOS ÓPTIMOS DE ENFRIAMIENTO

CON AIRE COMPRIMIDO SECO A

BAJAS TEMPERATURAS

MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD GRACIAS ALENFRIAMIENTO SELECTIVO CON AIRE COMPRESIDO DE PRIMERA CALIDAD

El reto es ofrecer en todo momento suficiente capacidad, hacer frente a la presión creciente de los costes, responder a todas las exigencias de calidad, mantener la competitividad. Mejorar la producción y la calidad pasa a menudo por mejorar la calidad del aire comprimido que se utiliza en los procesos industriales. Es el caso, por ejemplo, en los procesos de enfriamiento.

La solución es BEKOBLIZZ®. Este sistema de enfriamiento de aire comprimido a bajas temperaturas suministra aire seco de alta calidad a temperaturas de hasta -35 °C / -45 °C. **BEKOBLIZZ®** es la técnica más moderna para enfriamiento de aire comprimido.



Reducción de los ciclos en el moldeado por soplado: la reducción con BEKOBLIZZ® supone una media de un 25% ¡Toda una mejora del rendimiento!*



Con BEKOBLIZZ® se consigue una reducción de los ciclos en sinterización rotacional de hasta un 50%. Además, se mejora la calidad de los productos moldeados por este método**



El resultado: Utilizando aire comprimido seco y frío es posible reducir los costes de muchos procesos industriales de producción y mejorar al mismo tiempo la calidad de los productos.

La reducción de los ciclos ahorra tiempo y dinero. La inversión en el sistema **BEKOBLIZZ®** contribuye directamente a la mejora de sus resultados de producción.

La productividad: mayor producción en el mismo tiempo gracias a un aire comprimido seco y a bajas temperaturas

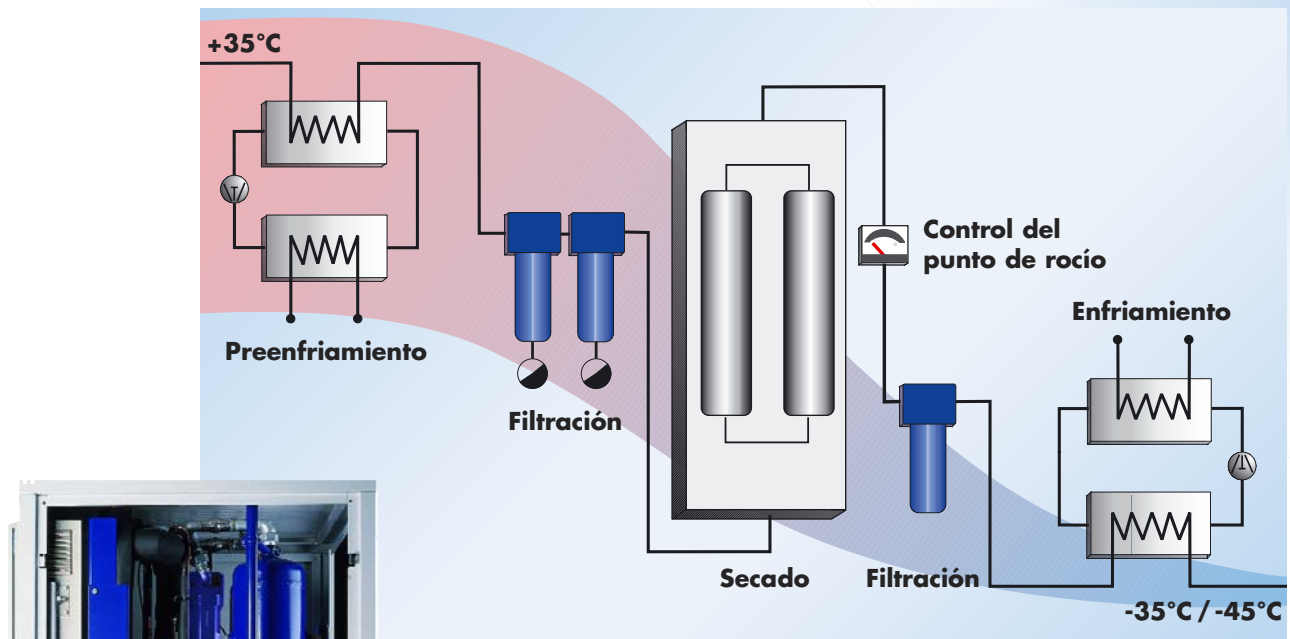


Las ventajas:

- Reducción de los ciclos en procesos de producción
- Mejora de la calidad gracias a un enfriamiento homogéneo
- Utilización de un fluido refrigerante económico
- ¡No necesita CO2 ni N2!
- Funcionamiento completamente automático
- Rápida amortización

Estaremos encantados de calcular al detalle las ventajas de este sistema para su caso concreto. Llámenos o visítenos en internet: www.beko.de

PRINCIPIO CONVINCENTE, TÉCNICA PROBADA



El sistema **BEKOBLIZZ®** concentra un gran rendimiento en poco espacio y es fácil de integrar en un sistema ya existente



- Sistema de tres fases para conseguir valores constantes en servicio ininterrumpido, incluso en caso de oscilaciones de la carga
- Intercambiador de calor de alto rendimiento
- Circuitos de frío controlados electrónicamente y autorregulados
- Filtración del aire comprimido en tres fases acorde a la DIN ISO 8573
- Secado eficaz del aire comprimido
- Control electrónico permanente del punto de rocío
- Moderno sistema de control SPS con pantalla de texto en la que se muestran todos los parámetros de servicio importantes
- Purgador electrónico de condensados **BEKOMAT®** con sistema de autocontrol
- Contactos libres de potencial para avisos de averías
- Agente refrigerante ecológico
- Silencioso
- Estándar máximo de seguridad
- Diseñado para facilitar el mantenimiento

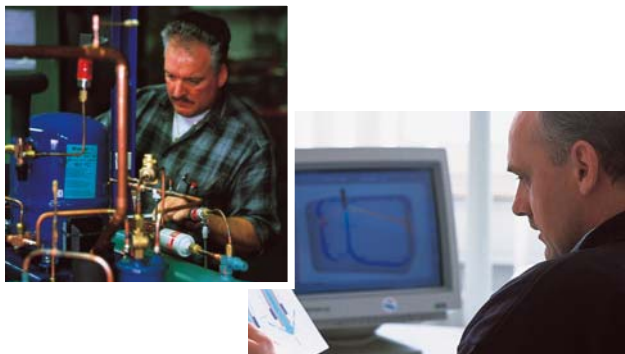


El **BEKOBLIZZ®** se fabrica acorde a la norma DIN EN ISO 9001. Sus componentes de primera calidad y de marcas líderes en el mercado, la Gestión de Calidad **BEKO**, y el control TÜV de serie garantizan la alta seguridad de servicio y la fiabilidad de las máquinas



CON BEKO, SUS PROYECTOS ESTÁN EN BUENAS MANOS

Innovación y calidad: Desde sus comienzos, BEKO no ha dejado de buscar la orientación al cliente, creando continuamente nuevos productos para una producción de aire comprimido capaz de adaptarse a las necesidades del usuario. BEKO es un punto de referencia a nivel mundial en la planificación y realización de sistemas de aire comprimido de todo tipo gracias a sus conocimientos, experiencia y al contacto constante con el cliente.



Planificación y realización: Estamos al lado de nuestros clientes desde el comienzo de los proyectos para aconsejarles y asesorarles con el fin de conseguir resultados mejores en menos tiempo.

Precisión y meticulosidad: Gracias a nuestra experiencia, nuestro compromiso y nuestros procesos de producción certificados, podemos asegurar que **BEKOBLIZZ®** responde día a día a las más altas exigencias de la producción industrial.

Motivación y diálogo: El cliente es lo más importante para nosotros. Nuestra tarea no termina una vez concluidos el desarrollo, la proyección y la venta de nuestros productos, sino que los empleados de BEKO prestan su ayuda personalmente en el momento de la instalación y puesta en marcha de los sistemas **BEKOBLIZZ®**, y los ingenieros de nuestra empresa están a su disposición telefónicamente.

BEKOBLIZZ®	Fluj. vol. ¹⁾ máx. entrada m³/h	Fluj. vol. ¹⁾ máx. salida m³/h	Temperatura de salida °C	Sobrepr. máx. de servicio bar	Pot. eléct. consumida kW	Consumo agua refriger. ²⁾ m³/h	Conexiones aire comprimido
016-N2-25	16	16	-25	350	1,3	0,5	¼" ³⁾
120-W1-35	145	120	-35	16	2,5	0,54	1"
240-W2-35	290	240	-35	16	5,1	1,1	1 ½"
410-W2-35	495	410	-35	16	6,61	1,63	1 ½"
270-W2-45	338	270	-45	16	7,3	1,37	1 ½"
410-W2-45	513	410	-45	16	9,8	2,17	1 ½"
Para más datos técnicos, visite nuestra página de internet: www.beko.de							

¹⁾ Flujo volumétrico referido a +20 °C y 1 bar abs.

²⁾ Agua de refrigeración referida a temperatura de entrada de +20 °C

³⁾ Conexión de nitrógeno

Otras dimensiones por encargo

* Material fotográfico de moldeado por soplado:
Escuela Técnica de la Fundación
Dr. Reinold Hagen, Bonn

** Separador aceite-agua **ÖWAMAT®** para condensados de aire comprimido

Datos técnicos:

Aire comprimido: Presión 7 bar
Temperatura +35 °C

Alimentación eléctrica: 400 V/3 ph/50 hz

Cal. aire comp. entrada: También con contenido de aceite y saturado de agua al 100%

Nivel sonoro: < 65 dB(A)

Depósito de aire compr.: Autorizado por el organismo TÜV para cambios de presión

Salvo modificaciones técnicas. Los datos facilitados no suponen una descripción de las características del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).

XP ET00 006 ES

Edición: 05.03

